

リフラクトリーセラミックファイバー(RCF)フリー断熱性不定形耐火物



パイロモールドブルNRM25はRCFを含まないアルミニウム及びアルミニウム合金用高強度耐火物です。

アルミニウム溶湯に対して極めて優れた非濡れ性と断熱性を示しつつ、優れた耐久性も有します。養生が必要なく、強制乾燥が可能のため施工時間が短縮できます。溶融アルミニウムより軽く、アルミニウム溶湯に浮くので製

品内に介在物として混入することを最小限に抑えることが出来ます。

使用方法

1. 施工表面の油污れや異物などを取り除き、ヘラ、コテ等で塗りつけて下さい。密着性を求める場合は、対象物にアンカーや金網を取り付け、その上に塗りつけて下さい。重ね塗りやキャストブル耐火物の表面に施工する場合は接着性を高めるため耐火物の表面を凹凸にしてください。
 2. 接着強度を最大限に引き出すために、常温で施工して下さい。
 3. 乾燥方法は、NRM25の厚みによって異なります。
 - a) 10mm程度の厚みの場合は、弱火のトーチバーナーで30分間。あるいは、乾燥炉で100～200℃で1～2時間後、400～500℃で30分以上。
 - b) 30mm程度の厚みの場合、弱火のトーチバーナーで3時間以上。または、トーチバーナーで乾燥後、500℃位の乾燥炉で4時間以上。
 - c) 50mm以上の厚みの場合は、一度50mmで乾燥させてから、その上に塗布して再乾燥させます。
- 注意) 20mm以上の厚みがある場合はトーチバーナーの炎が直接NRM25にあたらないように注意しながら乾燥して下さい。
4. 乾燥後、表面にテラペイント、ホルコート等を塗布すれば、アルミニウム溶湯との非濡れ性（湯離れ）がさらに良くなります。

製品の特長

- RCFを含まない耐火物
- 高強度・高耐久性
- 優れた断熱性能
- アルミニウムに対し良好な非濡れ性
- 比重が小さく、アルミニウム溶湯に対してインクルージョンになりにくい
- 施工が容易
- サーマルショック耐性

代表的な用途

- 樋の内張材
- 樋成型品の目地材
- ディストリビュータ等の内張材
- 工業炉の内張材
- 種々バックアップ材

物理特性

外観	灰白色ペースト状	
かさ比重	ペースト時	1.6
	乾燥後	0.8
熱伝導率(W/(m·K))	0.49(500℃)	
最高使用温度(℃)	1150	
曲げ強度(MPa)	5.0(25℃)	
線収縮率(%)	3.9(120℃)	
	0.4(800℃)	
化学組成	SiO ₂	75 - 85 %
	Al ₂ O ₃	3 - 8 %
	CaO	3 - 8 %

注意事項

使用前にはSDSにしたがって適切な取り扱いと保護具の着用を行ってください。

Note: 記載された物理的・科学的性質の値は一般的な試験方法によって得られた平均値であり、保証値ではありません。これらの情報は技術的なサービスとして提供され、予告なく変更される場合がございます。